

Бешта Дмитро Олександрович

1. Бешта Д.О. Оптимальні умови заходу прокату в моталку типу Гаррета / В.М. Куваєв, В.П. Іващенко, Д.О. Іванов, І.В. Політов, Д.О. Бешта // Теория и практика металлургии. – 2017. – №1–2 (108–109). – С. 59–63.
2. Бешта Д.О. Розробка електрогідропривода укладальника моталки для процесу змотування сортового прокату / В.М. Куваєв, Д.О. Бешта // Гірничая електромеханіка та автоматика. – 2016. – №97. – С. 16–20.
3. Бешта Д.О. Розрахунок параметрів насоса та електродвигуна гідропривода укладальника моталки для процесу змотування сортового прокату / Д.О. Бешта, Л.І. Цвіркун // Гірничая електромеханіка та автоматика. – 2017. – №98. – С. 67–73.
4. Бешта Д.О. Аналітичні дослідження механізму зриву витків у процесі намотування прокату на барабан моталки / В.М. Куваєв, Д.О. Бешта // Теория и практика металлургии. – 2017. – №3–4 (110–111). – С. 105–110.
5. Архітектура обчислювального вузла мехатронного пристрою / С. М. Ткаченко, Д. О. Бешта, А. В. Кожевніков // Гірничая електромеханіка та автоматика. Наук.-техн. зб. - 2020. - № 103. - С. 50-63.
6. Бешта Д.О. Динамічна модель взаємодії механізмів ділянки кліть-моталка при змотуванні сортового прокату моталкою типу Гаррета / В.М. Куваєв, Д.О. Бешта // Науковий вісник НГУ: Науково-технічний журнал. – 2017. – №4(160). – С. 61–66, [SCOPUS].
7. D. Beshta. Active control system of mill products tension at the outlet of roughing train in continuous light-section mill / M. Kuzmenko, M. Rybalchenko, O. Boyko, D. Beshta // Naukovyi Visnyk NHRU. – 2018. – №5 (167). – P. 61–66, [SCOPUS].